

## Pračka shrabků - PS

Je určena pro praní, odvodňování, zhutnění a dopravu shrabků do kontejneru. Vyprané shrabky, jejichž objem je snížen na polovinu, obsahují podstatně nižší podíl organických látek, takže umožňují další hygieničtější likvidaci. Praní je provedeno přívodem tlakové prací vody a načasováním chodu pracího šneku.

Přívod prací vody zabezpečuje potrubní rozvod vybavený dvěma solenoidovými ventily a několika tryskami.

Technické údaje	
Množství shrabků $\text{m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ *	do 1,5; 2,5; 5,0
Průměr šneku, pístu $f$ mm	250; 330; 400
Vyprání - úbytek org. látek	50 ÷ 70 %
Stupeň odvodnění	do 40 % hmot
Délka násypky $L$ mm	750; 1000
Délka výtlačku mm	1000 ÷ 5000
Příkon pohonů kW	1,5 ÷ 4,0 / 400V ; 50Hz
Pracovní cyklus	30 ÷ 60 sec přerušovaný - přestavitelný - řízený z rozváděče
Prací voda	3 $\text{l} \cdot \text{s}^{-1}$ při 0,3 MPa po dobu 30 s na 1 prací cyklus
Příkony vyhřívání kW	dle délky výtlačného potrubí 1 ÷ 5 kW / 230V ; 50Hz
Pracovní prostředí	vnitřní i venkovní s vyhříváním
Výška pračky $V$ mm	900 ÷ 1200
*(při „bouřkovém“ stavu je chod česlí i PS nepřetržitý až do poklesu hladiny. Cyklus minimální doby praní umožňuje max průchodnost shrabků při nižší účinnosti praní)	
Jiné rozsahy parametrů je nutno projednat s výrobcem.	

Označení výrobku: PS  $\varnothing D \times L / L_d$



ISO 9001

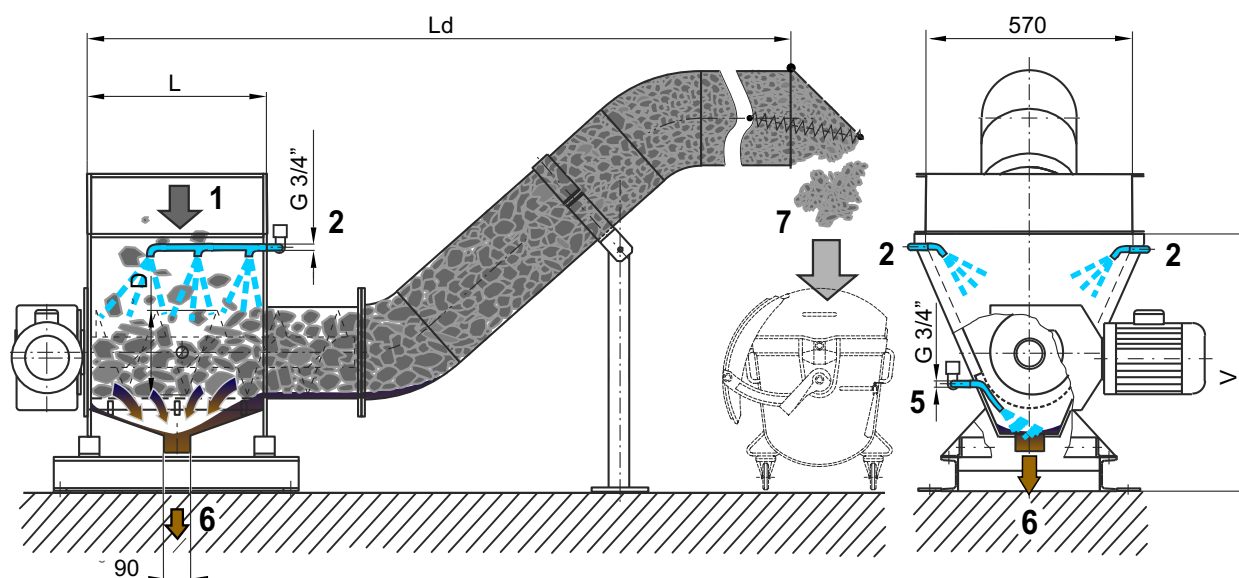


Pračka shrabků má společnou plnicí (akumulační), prací a odvodňovací komoru, na níž je napojeno výtlačné potrubí. Pracím a lisovacím elementem je hřídelová šnekovnice, jejíž chod odvozený od elektropřevodovky je nastaven algoritmem jednotlivých pohybů, řízených z řídicího rozváděče.

Intenzita propírání je závislá na množství přiváděné vody a na práci době, přestavitelné v řídicím rozváděči.

Délka, směr a sklon výtlačku z pračky je dána projektem nebo ji upřesňuje výrobce při nabídkovém řízení. Pračky shrabků se umísťují buď přímo pod česle ( v případě 1 ks česlí) nebo pod dopravník umístěný pod česlemi (v případě dvou i více česlí).

Materiálové provedení: celonerezové s výjimkou šneku, který je z vysokopevnostní oceli St. 52.3. Vnější povrch je opatřen nátěrem.



- 1 - Vstup shrabků 2 - Přívod prací vody 3 - Vyklopení vypraných shrabků do prostoru lisu (PS-H)  
4 - Přívod promývací vody 5 - Přívod proplachovací vody 6 - Výstup prolisku 7 - Výstup shrabků

Pro optimální začlenění do technologické části ČOV nabízí firma *FONTANA R, s.r.o.* konzultace a technickou pomoc jako bezplatnou službu zákazníkům. Servis do 24 (48) hodin.



Fontana R, s.r.o. – Příkop 4, 602 00 BRNO

Tel.: 545 175 853; 545 175 851; 545 175 854; tel/fax: 545 175 852

<http://www.fontanar.cz/>; e-mail: fontanar@fontanar.cz