

Stírané válcové síto s integrovaným lisem SVS LS

Stírané válcové síto s integrovaným lisem (SVS LS) navazuje na osvědčený výrobek „stírané válcové síto“ (SVS) - viz samostatný prospekt. Jde o zařízení pro kontinuální odluštění nerozpuštěných látek (velikosti do 60 mm) z odpadních vod různého charakteru.

Filtracním prvkem je dýřovaný plech s kruhovými otvory nebo štrbinové síto.

Odpadní voda je přiváděna p řubovým hrdlem v ěle žlabu, protéká gravita n ěm na n ěmž jsou zachyceny pevné látky. Ty jsou vyhrnovány rotujícími kartá ěi p ěsbo n ěi hranu síta do žlábk u lisu. Vy ěštná voda odchází pod síto, odkud je odvád ěna podle projek n ěi dispozice.



Technické údaje	
Pr to né množství: Q	0 ÷ 20 l.s ⁻¹
Velikost otvoru síta:	1, 3, 5, 8 mm nebo dle p ěání
P ěkon pohonu kartá ěe:	0,18 kW, 400 V / 50 Hz
P ěkon pohonu šneku lisu:	0,37 kW, 400 V / 50 Hz
Pracovní prost ědí:	a) vnit n ě
	b) venkovn ě pro teplotu -20 ÷ 50°C s topným syst ěmem o p ěkonu 0,42 ÷ 0,7 kW; 230V / 50Hz
Redukce objemu shrabk :	~50%

Jin ě rozsahy parametr ě je nutno projednat s výrobcem.



Ozna ění výrobku: **SVS LS R x L x d**

R ... polom ěr stíran ěho síta
L ... d ělka stíran ěho síta
d ... p ěm ěr šneku lisu



ISO 9001

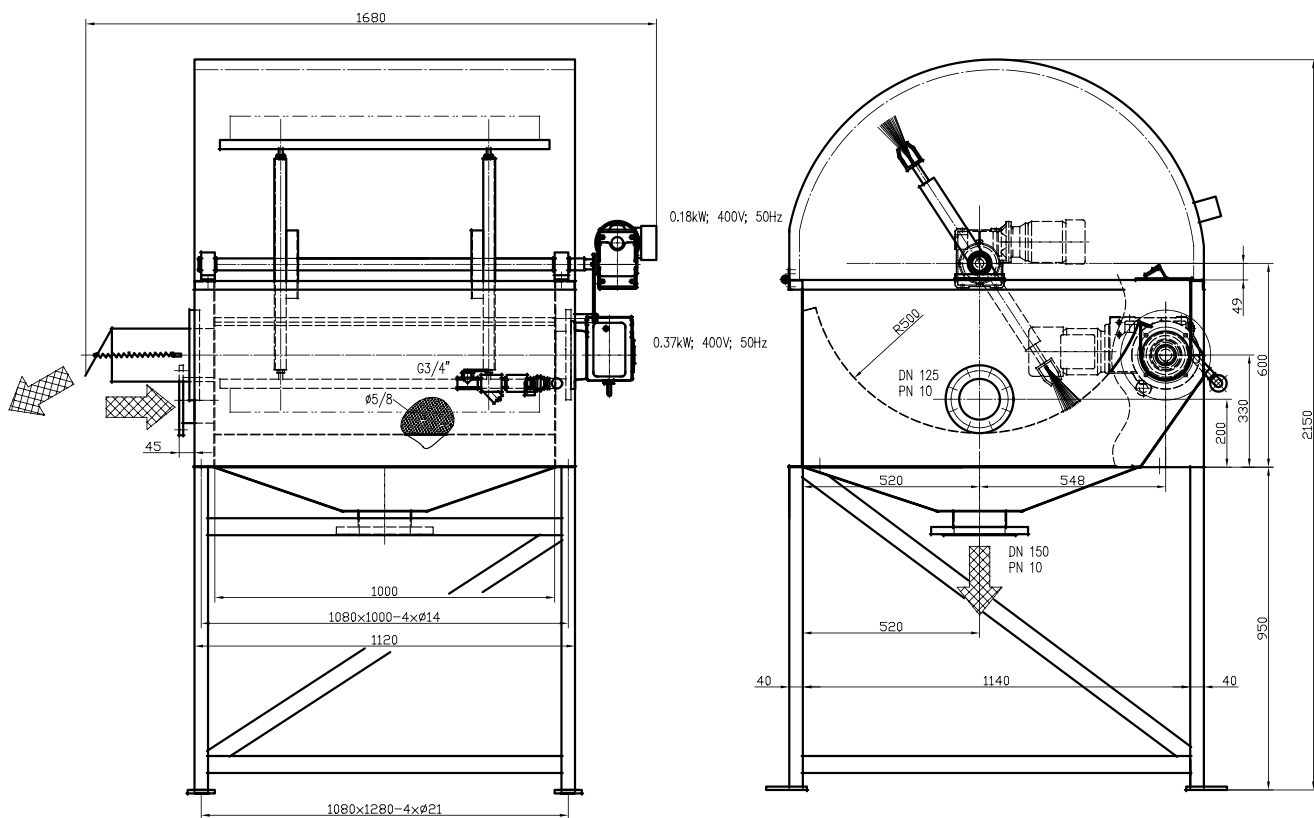
Na požadavek odb ratele m že být sou ástí dodávky sb ra vy íšt né vody s odvád cím hrdlem.

Ve žlábků lisu se pohybuje lisovací šnek, který shrabky odvod uje a posunuje k výtla nému hrdlu. Vytla ovaná voda s proliskem je odvád na d rovaným dnem žlábků do prostoru vy íšt né vody. Prostor pod lisem je nutné ístit proplachovací vodou. Ta je intervalov p ívád na pod lis p es solenoidový ventil. Proti rozst íku p ívád né odpadní vody je síto opat eno odkláp cím krytem.

Pro venkovní umíst ní je SVS LS vybaveno dvoupláš ovým krytem s vestav ným topným t lesem. Sou ástí vyh ívaného provedení je termostat umož ující zapnutí topného systému p í minusových teplotách.

Zapínání, p ívod prací vody, p ípadn ízení doby chodu a vyh ívání zajiš uje dodávaný elektrický rozvád í.

SVS LS 500x1000x140 - p íklad



SVS LS je vyrobeno z nerezových ocelí, ložiska h ídele rotujících kartá jsou plastová, št tiny kartá polyamidové. Pohon rotujících kartá a lisovacího šneku je proveden pomocí samostatných elektrop evodovek.

Volba velikosti filtra ních pr lin závisí na množství p ívád né vody a charakteru zachycovaných pevných látek; stanovuje ji výrobce s odb ratelem.

Pro optimální za len ní do technologické ásti OV nabízí firma FONTANA R, s.r.o. konzultace a technickou pomoc jako bezplatnou službu zákazník m. Servis do 24 (48) hodin.



Fontana R, s.r.o. – P íkop 4, 602 00 BRNO

Tel.: 545 175 853; 545 175 851; 545 175 854; tel/fax: 545 175 854

<http://www.fontanar.cz/>; e-mail: fontanar@fontanar.cz